



02.12.2021

**A U S H A N G**

**Studiengang BA Soziale Arbeit**

**Anmeldung zur BA-Thesis**

**(Modul 23 PO 2016) im Sommersemester 2022**

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Laufend                    | Download von der Studiengangsseite.<br>Voraussetzung für die Anmeldung zur BA-Arbeit ist der Nachweis von 150 Credit Points  |
| 17.03. bis 11.04.2022      | Abgabe der ausgefüllten Anmeldeformulare nebst Nachweisen / Anlagen im Sekretariat des Fachbereichs (Raum E 104).  |
| Do., 05.05.2022            | Die <b>Zulassung zur BA-Prüfung</b> sowie die schriftliche Bestätigung des Themas durch den Prüfungsausschuss des Fachbereichs wird zugeschiedt. Danach darf das Thema nicht mehr geändert werden.<br><b>Beginn der Bearbeitungszeit der BA-Arbeit.</b>                                  |
| Mo., 30.05.2022, 12.00 Uhr | <b>Ausschlussfrist!</b> Das Thema der BA-Arbeit kann bis zu diesem Datum (insgesamt nur einmal und nur vollständig) zurückgegeben werden, ohne, dass dies als Nichtbestehen der BA-Arbeit gilt.  |
| Do., 14.07.2022, 12:00 Uhr | <b>Ausschlussfrist! Abgabe der BA-Arbeit.</b><br><br><b>Ausschlussfrist!</b> Abgabe der BA-Arbeit in dreifacher Ausfertigung im Sekretariat des Fachbereichs Sozialwesen, <u>Raum 104.</u><br><br><u>Die Abgabemodalitäten der BA-Arbeit erhalten Sie schriftlich mit der Zulassung.</u> |

**Eine wirksame Anmeldung setzt das Vorliegen aller Unterlagen voraus.**

Prof. Dr. Michael Klassen  
- Prüfungsausschussvorsitzender -